



TL70S

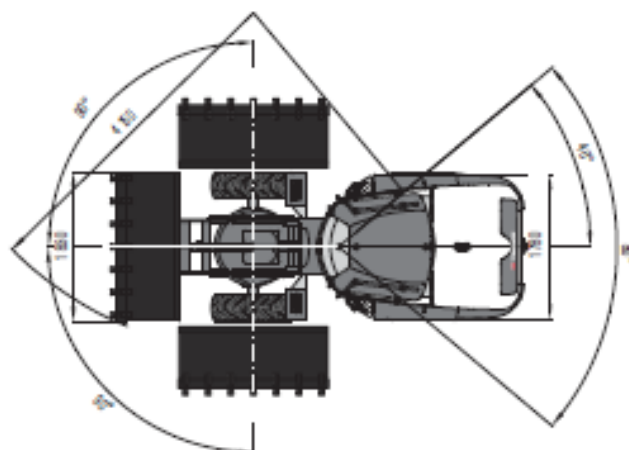
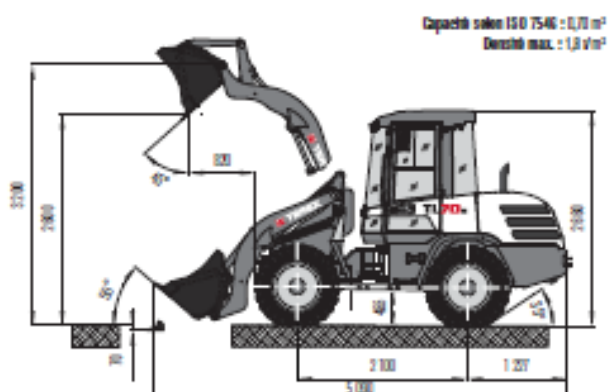
CHARGEUSE SUR PNEUS COMPACTE



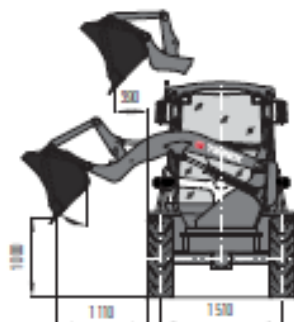
WORKS FOR YOU.™

DIMENSIONS

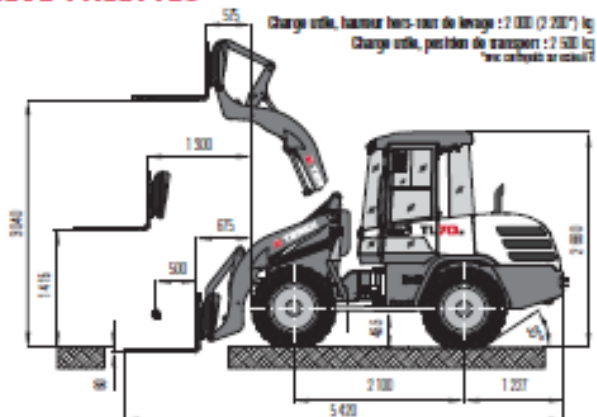
GODET



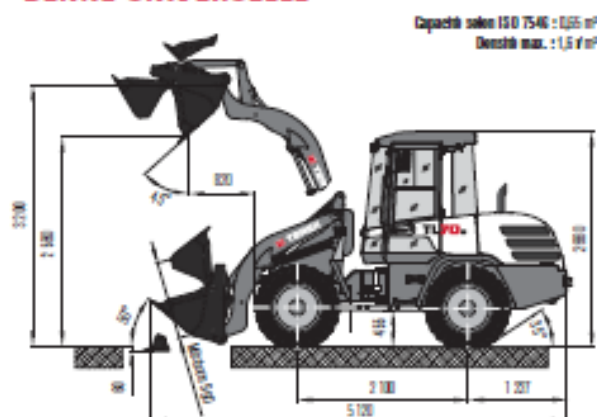
VUE DE FACE



LÈVE-PALETTES



BENNE UNIVERSELLE



TYPE DE GODET

	Contenu	Densité	Largeur	Hauteur de dévers.
Godet chargeur, a. r., dents	0,70 m ³	1,8 t/m ³	1 850 mm	2 600 mm
Godet chargeur, a. r., lame boudonnée	0,70 m ³	1,8 t/m ³	1 850 mm	2 565 mm
Godet à terre, a. r., dents	0,80 m ³	1,5 t/m ³	1 850 mm	2 540 mm
Godet à terre, a. r., lame boudonnée	0,80 m ³	1,5 t/m ³	1 850 mm	2 500 mm
Godet à grande capacité, a. r., lame boudonnée	1,00 m ³	1,2 t/m ³	1 850 mm	2 450 mm
Benne universelle, a. r., dents	0,55 m ³	1,5 t/m ³	1 850 mm	2 540 mm
Benne universelle, a. r., lame boudonnée	0,55 m ³	1,5 t/m ³	1 850 mm	2 485 mm
Godet à déversement intégral, a. r., sans dents	0,55 m ³	1,2 t/m ³	1 850 mm	3 470 mm
Godet ajouté, a. r.	0,55 m ³	1,8 t/m ³	1 850 mm	2 520 mm

DENSITÉ – EXEMPLES

Grès, basalte, sable (humide), gravier (humide), scories :

1,8 - 2,2 t/m³

Terre végétale, argile, charbon :

1,1 - 1,5 t/m³

Grès, plâtre, calcaire, terre (humide), sable (sec), gravier (sec) :

1,5 - 1,8 t/m³

Copieur de bois (sec), compost, colle :

0,2 - 1,0 t/m³

SPÉCIFICATION TECHNIQUE

MOTEUR

Fabricant, marque	Deutz, TCD 2.9 L4
Type	Moteur diesel turbo avec intercooler, optimisé pour les gaz d'échappement UE Phase III B, EPA TIER IV final
Principe	4 temps, système d'injection Common Rail
Nombre de cylindres	4 en ligne
Cylindres	2 900 cm ³
Puissance selon ISO 14396 à 2 200 tr/min	45 kW (61 CV)
Couple max.	240 Nm à 1 600 tr/min
Système de refroidissement	par eau

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension de service	12 V
Batterie	12 V / 77 Ah / 700 A (D1N-EN50342)
Alternateur	14 V / 55 A
Dynamar	12 V / 2,5 kW (3,5 CV)
Aide au démarrage à froid	Bougies de préchauffage 12 V
Eclairage selon code allemand SWZ0 et Euronorm, phares halogènes HT, 2 phares de travail avant	

TRANSMISSION

Entrainement hydrostatique en circuit fermé, indépendant de l'hydraulique de travail. Système automatique de conduite réfléchi, c.-à-d. optimisation et adaptation automatique de la force de traction et de la vitesse. Moteur hydraulique à deux paliers à passage sous charge. Variation continue de la vitesse AV et AR. Transmission intégrale du réducteur situé à l'arrière AR passant par un arbre de transmission à l'essieu AV. Pédale « Inching » de freinage et d'accélération pour une conduite et un arrêt maîtrisés à un régime élevé.

2 paliers de vitesse :	
Palier I	0-4 km/h
Palier II	0-20 km/h
4 paliers de vitesse (version marche rapide en option) :	
Palier I	0-5 / 0-10 km/h
Palier II	0-16 / 0-36 km/h

ESSIEUX

Essieu AV : Essieu planétaire, rigide, avec frein central à disques intégré. Différentiel autobloquant 35%.

Essieu AR : essieu à engrainage planétaire avec réducteur intégré, suspension oscillante, verrouillage lors de pivotement de la tourelle. Différentiel autobloquant 35%.

Angle d'oscillation

	± 10°
--	-------

FREINS

Frein de service :	frein central à disques actionné hydrauliquement, agissant sur les 4 roues motrices.
Frein auxiliaire :	l'entrainement hydrostatique en circuit fermé agit en frein auxiliaire.
Frein de stationnement :	frein à disques à commande mécanique sur l'essieu AV.

PNEUMATIQUES

Standard	12,5-20 MPT 04
----------	----------------

DIRECTION

Par articulation entièrement hydraulique à action proportionnelle, 1 vierre de direction amortis en fin de course, alimentation en huile par valve prioritaire load-sensing, bonne dirigéabilité même au ralenti.

Angle de braquage total

	80°
--	-----

QUANTITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	75 l
Système hydraulique (avec réservoir)	55 l

NIVEAUX SONORES

Pression acoustique (L _{pa}) dans la cabine	76 dB(A)
Puissance acoustique (L _{wa}) autour de la machine selon 2000/14/CE	101 dB(A)

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT, ÉQUIPEMENT STANDARD

Poids en ordre de marche (ISO 6016)	5 400 kg
Charge de basculement en ligne (ISO 14397-1)	3 950 kg
Charge de basculement en braquage (ISO 14397-1)	3 480 kg
Longueur hors-tout, godet au sol	5 090 mm
Largeur totale	1 850 mm
Rayon de braquage au bord extérieur du godet standard	4 150 mm
Empatement	2 100 mm
Hauteur sur cabine	2 660 mm

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Débit de la pompe	64 l/min (chargeur : 28 l/min + pivotement : 25 l/min)
Pression de service	250 bar

Distributeur : Valve hydraulique proportionnelle avec 3 circuits de commande, alimentant les fonctions de travail « lever et abaisser », « ramper, vider le godet avec palier rapide » ainsi que « 3ème circuit (1er circuit supplémentaire) ». Commande simultanée et indépendante de tous les mouvements.

Valves hydrauliques : 2 vierre de lavage, 1 vierre de cageage, 2 vierre de pivotement, à double effet.

Circuit d'huile rigide par thermostat, garantissant que la température d'huile soit rapidement atteinte et protégeant contre la surchauffe. Filtre de retour installé dans le réservoir hydraulique, c.-à-d. remplacement des éléments filtrants de manière respectueuse de l'environnement.

Commande Texas Fingertex pour 3ème circuit, commande électro-proportionnelle, limitation du débit d'huile via l'écoulement des fonctions de la machine, service continu. Installation sur équipement chargeur, coupleurs complets.

Position flottante commutable hydrauliquement via levier de point de pression « Abaisser » sur le joystick, service continu commutable électriquement.

Rotation : Valve hydraulique avec un circuit de commande, 2 vierre de pivotement à double effet. Limites de lavage, descente et pivotement empêchant toute collision avec les pneus. Verrouillage automatique de l'essieu arrière oscillant à partir d'un angle de pivotement d'env. 12° par rapport à l'axe longitudinal.

Commande en ombi à lever unique (manette) avec régulateur de pivotement, commutateur du sens de la marche et régulateur de circuit supplémentaire intégrés.

ÉQUIPEMENT CHARGEUR

Équipement chargeur avec cinématique parallèle et attache rapide mécanique intégrée (option : attache rapide hydraulique).

Godet chargeur (ISO 7546)	0,70 m ³
Force de lavage au sol (ISO 14397-2)	45 100 N
Force d'arrachement (ISO 14397-2)	45 100 N

Pivotement par couronne d'orientation à commande hydraulique, sur 90° de chaque côté.

LÈVE-PALETTES

Charge utile (course totale de lavage et direction)	2 000 (2 200)* kg
Charge utile (pes. de transport), à env. 300 mm au-dessus du sol, course totale de direction	2 (500)* kg
Largeur du porte-fourches	1 240 mm
Longueur fourches (100 x 45 mm)	1 100 mm
Facteur de stabilité statique	1,25

Charges utiles calculées selon ISO 14397-2 et EN ISO 434-3 sur terrain plat – 80 % de la charge de basculement.

CABINE

Cabine panoramique en acier, à suspension élastique, réceptionnée ROPS (EN ISO 3471 ROPS) et FOPS** (EN ISO 3449 FOPS).

Deux portières, assise-glace à balayage intermittent et lave-glace électriques AV et AR, vitrage de sécurité teinté, vitre gauche coulissante.

Siège M5E5E (modèle de base) à amortissement hydraulique, réglable en longueur et hauteur ainsi qu'en fonction du poids du conducteur, ceinture ventrale selon ISO 7096 et ISO 6683.

Chauffage par échangeur thermique d'eau de refroidissement avec ventilateur à 3 vitesses (commutation air frais / air pulsé) ainsi que dégivrage pare-brise AV et AR.

Volant réglable en inclinaison et hauteur.

Pré-équipement climatisation et radio.

*avec contre-poids sur l'essieu AR

**FOPS seulement avec grillage pour lucarne (option)